

実 習 実 施 予 定 表

技能実習を行わせる事業所

① 事業所名 株式会社 ○×商会
② 事業所名
③ 事業所名
実習期間 2017年3月16日～2018年3月14日

所在地 愛知県半田市市の崎町xxx
所在地
所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の別 指導員の役職・氏名（経験年数）	事業所	合計時間	月・時間数													
				1月 目	2月 目	3月 目	4月 目	5月 目	6月 目	7月 目	8月 目	9月 目	10月 目	11月 目	12月 目		
初期講習				176	176												
1	必須業務 (1) 構造物鉄工作業（構造物鉄工加工） ① 読図作業 ② けがき作業 ③ 鉄工用工作機械による鋼板の切断及び穴あけ作業 ④ グラインダによる研削作業 ⑤ 鋼板のガス切断作業 ⑥ 組立図による溶接及びボルトを用いた構造物の組立て作業 （揚重作業含む） ⑦ 製品測定作業	①	839		75	78	75	78	78	75	78	75	78	78	75	78	71
2	必須業務 (2) 安全衛生業務 ① 雇入れ時等の安全衛生教育 ② 作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ 鉄工職種に必要な整理整頓作業 ④ 鉄工職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤ 保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥ 安全装置の使用等による安全作業 ⑦ 労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧ 異常時の応急措置を修得するための作業 ⑨ 安全計画の作成作業 ⑩ ヒヤリ・ハット実施報告書の作成及び対策報告書作成作業	※ ①	186		17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	16
3	関連業務 ① 構造物現図作業 ② 製缶作業 ③ 塗装作業 ④ 器具の管理作業 ⑤ 構造物鉄工加工用機械の保守管理作業 ⑥ 作業工程管理業務 ⑦ 製品の品質管理業務 ⑧ クレーン運転作業 ⑨ 移動式クレーン運転作業 ⑩ 玉掛け作業 ⑪ フォークリフト運転作業 ⑫ 鋼材、溶接材料、ボルト材料等の材料管理業務	①	373		34	35	34	35	35	34	35	34	35	35	35	35	27
4	関連業務 関連業務の安全衛生作業（関連業務を行う場合は必ず実施する作業） 上記※に同じ	①	93		8	9	8	9	9	8	9	8	9	9	9	9	7.00
5	周辺業務 ① 製品・部品の梱包・出荷作業 ② 素材（材料）の工場内運搬作業	①	280		25	26	25	26	26	25	26	25	26	26	26	26	24
6	周辺業務 周辺業務の安全衛生作業（周辺業務を行う場合は必ず実施する作業） 上記※に同じ	①	92.33		8	9	8	9	9	8	9	8	9	9	9	9	6.33
合 計 時 間			2,039.33H	176.0	167.00	174.00	167.00	174.00	174.00	167.00	174.00	167.00	174.00	174.00	174.00	174.00	151.33

（注意）
予定表は、当該内容の開始月から終了月までの間を矢印で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載すること。

技能実習計画表 使用する素材等一覧表

使用する素材、材料等	1. 構造用鋼材（鋼板、形鋼、鉄筋等） 2. ステンレス鋼材 3. アルミニウム及びアルミニウム合金材 4. 銅及び銅合金材 5. ボルト・ナット材	6. 溶接材 7. 鋳鋼品 8. 鍛鋼品 9. チタン
使用する機械、器具等	①機械、設備等（機械、設備等に応じた保護具を使用する。） 1) 電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 1. 電動・空圧ドリル 2. 電動・空圧ディスクサンダ 3. ドリル 4. ドリルチャック 5. スリーブ 2) 溶接作業用工具 1. アーク溶接機 2. ロボット溶接機 3. ガス溶接機 4. 溶接電流計 3) 切断・加熱作業用工具 1. 手動ガス溶断機 2. 自動ガス切断機 3. 自動レーザー切断機 4) 曲げ加工用機械 1. ベンディングロール 2. プレスプレーキ 5) せん断加工用機械 1. ニプリングシャー 2. スケヤシャー 6) プレス機械 1. 機械プレス 2. 油圧プレス 7) その他工作機械 1. 帯鋸盤 2. 砥石切断機 3. 旋盤 4. ホール盤 ②器具等（器具等に応じた保護具を使用する。） 1) 一般作業用工具 1. 片手ハンマ 2. 万力 3. スパナ 4. モンキレンチ 5. 棒スパナ 6. ソケットレンチ 7. バイブレンチ 2) けがき作業用工具 1. けがき定盤 2. Vブロック 3. ます形Vブロック 4. けがき針 5. トースカン 6. スケールホルダ 7. コンパス 8. けがき用たがね 9. ボンチ 3) 仕上げ作業用工具 1. 万力 2. シャコ万力 3. やすり 4. ワイヤブラシ 5. ハンドタップ 4) 板金、製缶作業用工具 1. 金切りばさみ 2. はんだごて 3. 鍛造ばし 4. 金敷 5. たがね 6. 各種ハンマ 5) 溶接作業用工具 1. ワイヤ切断ペンチ 2. プラスチックハンマ 3. 火ばし 4. プライヤ 5. シャコ万力 ③計測器等 1. 鋼製直尺 2. 鋼製巻尺 3. 直角定規 4. コンバックスルー 5. 貫通ゲージ 6. さしがね 7. パス 8. ノギス 9. ハイトゲージ 10. マイクロメータ 11. ダイアルゲージ 12. すきまゲージ 13. 限界ゲージ 14. 開先ゲージ 15. スコヤ 16. スチールプロトラクタ 17. ユニバーサルベベルプロトラクタ 18. アンダージェージ ④揚重運搬機械等（揚重運搬機械等に応じた保護具を使用する。） 1. クレーン 2. 移動式クレーン	6. 電動・空圧レンチ 7. ボルト軸力計 8. トルクレンチ 9. ブリッジリーマ 10. その他各種電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 5. 溶接棒乾燥機 6. ヒューム集塵装置 7. その他各種溶接作業用工具 4. 中圧式安全器 5. 加熱トーチ 6. その他各種切断・加熱作業用工具 3. その他各種曲げ加工用機械 3. ギャップシャー 4. その他各種せん断加工用機械 3. その他各種プレス機械 5. グラインダ平削り盤 6. 両頭研削盤 7. その他各種工作機械 8. 鉄工用スパナ 9. ドライバ（+、-） 10. ペンチ 11. プライヤ 12. バイスプライヤ 13. その他各種一般作業用工具 10. けがき用ハンマ 11. 刻印 12. けがき 13. アンクルスコヤ 14. ストレートエッジ 15. 墨つば 16. 墨さし 17. 文鎮 18. その他各種けがき作業用工具 6. タップハンドル 7. ダイイス 8. ダイイスハンドル 9. 金切りのこ 10. その他各種仕上げ作業用工具 7. へし類 8. レールベンダ 9. 蜂の巣定盤 10. 鍛造用馬 11. その他板金、製缶作業用工具 6. やすり 7. チッピングハンマ 8. ワイヤブラシ 9. 溶接用保護具 10. その他各種溶接作業用工具 19. 水準器 20. ドリルゲージ 21. 穴ゲージ 22. 溶接用ゲージ 23. 温度チョーク 24. 下げ振り 25. トランシット 26. レベル 27. レーザレベル 28. スタッフ 29. ピアノ線 30. ガス切断面等級モデル 31. 電卓 32. 測定治具 33. プレート型板 34. ばねばかり 35. その他各種測定作業用工具 3. フォークリフト 4. 各種玉掛用具
製品等の例(該当するものを選択すること。)	鉄工職種（構造物鉄工作業）による製品は、日本標準産業分類の大分類「E 製造業」、中分類「24 金属製品製造業」、「25 はん用機械器具製造業」、「26 生産用機械器具製造業」、「27 業務用機械器具製造業」、「29 電気機械器具製造業」、「31 輸送用機械器具製造業」、「32 その他の製造業」等で生産される構造物鉄工加工の工程を有する製品、部品が該当し、ここで生産される主な製品としては建築物や化学プラント等の鉄鋼構造物、鉄塔・橋梁・煙突等の鋼製構造物、各種機械器具の構造部分を形成する構造物等。	
指導体制	技能実習指導員： 内堀 慎一 経験年数： 13年 免許・資格等： 普通自動車運転免許 玉掛け クレーン	